

Zinková slitina, na klíč, nezamykatelné

Typy

- Typ **DK**: s trojhranným hřídelem
- Typ **VK7**: se čtyřhranným hřídelem
- Typ **VK8**: se čtyřhranným hřídelem
- Typ **SCH**: s drážkou
- Typ **VDE**: s dvojitém čepem

Madlo

Zinková slitina

- barva černá, RAL 9005, povrch s texturou **SW**
- barva stříbrná, RAL 9006, povrch s texturou **SR**

Další díly

Ocel

Pozinkované, modrý pozink

INFORMACE

Madla se západkou GN 115.7 se používají tehdy, pokud aplikace vyžaduje jak zamykačí mechanismus tak i madlo. Zamykají se otočením v rozsahu omezeném na 90°, kdy se západkové rameno přemísťuje do zamknuté polohy za rámem dveří. Zkosení západkového ramena usnadňuje zavírání dveří.

Západková ramena jsou k dispozici s různými úhly ohybu, aby vzdálenost ramene A byla od 4 do 50 mm. Západky skříňkovým madlem tvaru U GN 115.7 se dodávají s volně přiloženým jazýčkem.

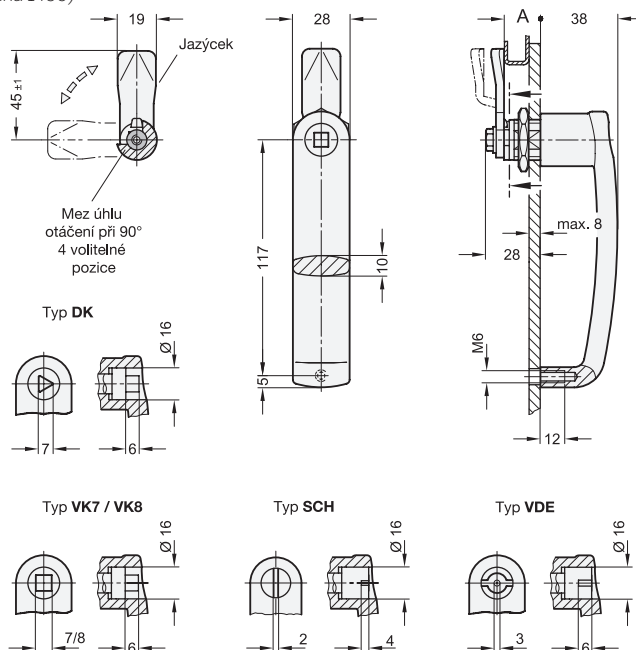
Madlo tvaru U s integrovanou západkou se vyznačuje atraktivním vzhledem a příznivou cenou.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- GN 119.2 Klíče s otvorem (viz. strana 1530)
- GN 120.2 Ochranné vodící podložky (viz. strana 1479)
- GN 120.3 Vnitřní madla skříní (viz. strana)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Přehled typů západek (viz. strana 1456)



*Doplňte písmeno
SW SR
RAL9005 RAL9006

GN 115.7-DK

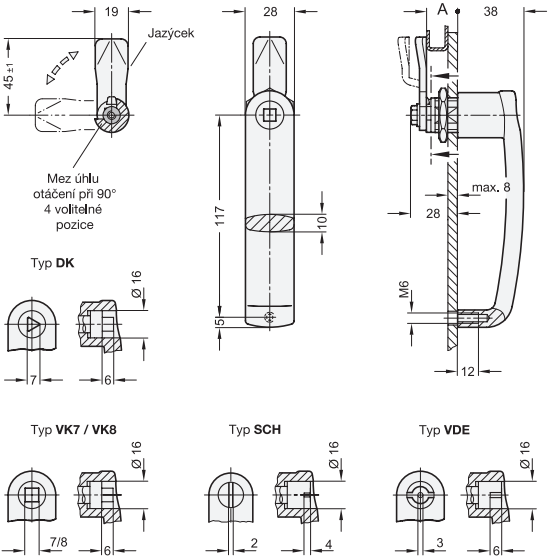
Označení	Vzdálenost západky A	
GN 115.7-DK-4-*	4	401
GN 115.7-DK-6-*	6	398
GN 115.7-DK-8-*	8	399
GN 115.7-DK-10-*	10	398
GN 115.7-DK-13-*	13	398
GN 115.7-DK-14-*	14	398
GN 115.7-DK-16-*	16	391
GN 115.7-DK-18-*	18	396
GN 115.7-DK-20-*	20	396
GN 115.7-DK-22-*	22	397
GN 115.7-DK-24-*	24	397
GN 115.7-DK-26-*	26	399
GN 115.7-DK-28-*	28	399
GN 115.7-DK-30-*	30	400
GN 115.7-DK-32-*	32	401
GN 115.7-DK-34-*	34	403
GN 115.7-DK-36-*	36	401
GN 115.7-DK-38-*	38	406
GN 115.7-DK-40-*	40	409
GN 115.7-DK-42-*	42	408
GN 115.7-DK-45-*	45	401
GN 115.7-DK-50-*	50	413

GN 115.7-VK7

Označení	Vzdálenost západky A	
GN 115.7-VK7-4-*	4	401
GN 115.7-VK7-6-*	6	398
GN 115.7-VK7-8-*	8	399
GN 115.7-VK7-10-*	10	398
GN 115.7-VK7-13-*	13	398
GN 115.7-VK7-14-*	14	398
GN 115.7-VK7-16-*	16	391
GN 115.7-VK7-18-*	18	396
GN 115.7-VK7-20-*	20	397
GN 115.7-VK7-22-*	22	397
GN 115.7-VK7-24-*	24	398
GN 115.7-VK7-26-*	26	399
GN 115.7-VK7-28-*	28	399
GN 115.7-VK7-30-*	30	400
GN 115.7-VK7-32-*	32	401
GN 115.7-VK7-34-*	34	403
GN 115.7-VK7-36-*	36	401
GN 115.7-VK7-38-*	38	406
GN 115.7-VK7-40-*	40	409
GN 115.7-VK7-42-*	42	408
GN 115.7-VK7-45-*	45	401
GN 115.7-VK7-50-*	50	413

Váha pro typ SW

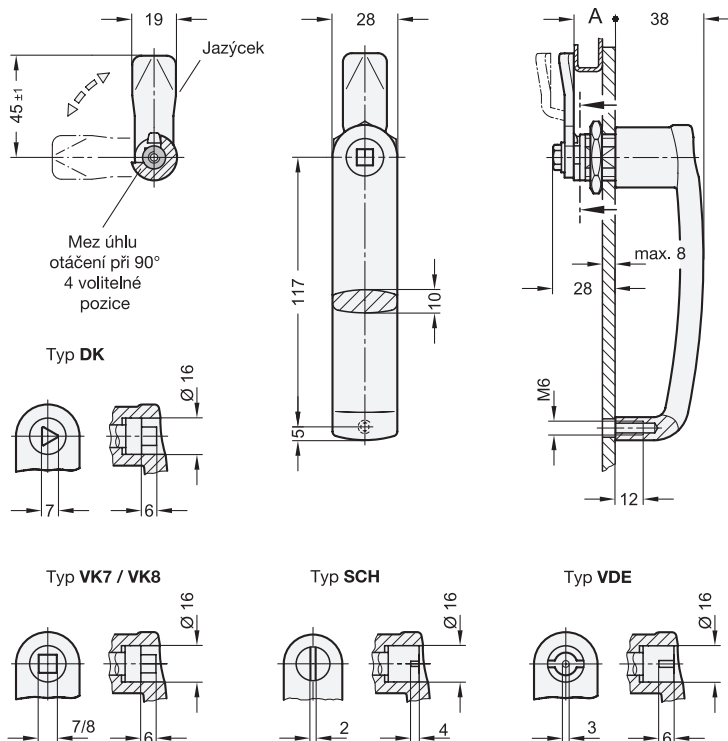
Vzory ELESa a GANTER jsou chráněny registrovanou ochrannou známkou. Při reprodukcí výkresů vždy uvádějte zdroj.



GN 115.7-VK8

Označení	Vzdálenost západky A	
GN 115.7-VK8-4-*	4	402
GN 115.7-VK8-6-*	6	399
GN 115.7-VK8-8-*	8	400
GN 115.7-VK8-10-*	10	399
GN 115.7-VK8-13-*	13	399
GN 115.7-VK8-14-*	14	399
GN 115.7-VK8-16-*	16	392
GN 115.7-VK8-18-*	18	397
GN 115.7-VK8-20-*	20	398
GN 115.7-VK8-22-*	22	398
GN 115.7-VK8-24-*	24	399
GN 115.7-VK8-26-*	26	400
GN 115.7-VK8-28-*	28	400
GN 115.7-VK8-30-*	30	401
GN 115.7-VK8-32-*	32	402
GN 115.7-VK8-34-*	34	404
GN 115.7-VK8-36-*	36	402
GN 115.7-VK8-38-*	38	407
GN 115.7-VK8-40-*	40	410
GN 115.7-VK8-42-*	42	409
GN 115.7-VK8-45-*	45	402
GN 115.7-VK8-50-*	50	414

Váha pro typ SW



* Doplňte písmeno

RAI 9005 SW RAI 9006 SR

GN 115.7-SCH

Označení	Vzdálenost západky A	
GN 115.7-SCH-4-*	4	409
GN 115.7-SCH-6-*	6	406
GN 115.7-SCH-8-*	8	407
GN 115.7-SCH-10-*	10	406
GN 115.7-SCH-13-*	13	406
GN 115.7-SCH-14-*	14	406
GN 115.7-SCH-16-*	16	399
GN 115.7-SCH-18-*	18	404
GN 115.7-SCH-20-*	20	405
GN 115.7-SCH-22-*	22	405
GN 115.7-SCH-24-*	24	406
GN 115.7-SCH-26-*	26	407
GN 115.7-SCH-28-*	28	407
GN 115.7-SCH-30-*	30	408
GN 115.7-SCH-32-*	32	409
GN 115.7-SCH-34-*	34	411
GN 115.7-SCH-36-*	36	409
GN 115.7-SCH-38-*	38	414
GN 115.7-SCH-40-*	40	417
GN 115.7-SCH-42-*	42	416
GN 115.7-SCH-45-*	45	409
GN 115.7-SCH-50-*	50	421

Váha pro typ SW

GN 115.7-VDE

Označení	Vzdálenost západky A	⚖
GN 115.7-VDE-4-*	4	403
GN 115.7-VDE-6-*	6	400
GN 115.7-VDE-8-*	8	401
GN 115.7-VDE-10-*	10	400
GN 115.7-VDE-13-*	13	400
GN 115.7-VDE-14-*	14	400
GN 115.7-VDE-16-*	16	393
GN 115.7-VDE-18-*	18	398
GN 115.7-VDE-20-*	20	399
GN 115.7-VDE-22-*	22	399
GN 115.7-VDE-24-*	24	399
GN 115.7-VDE-26-*	26	401
GN 115.7-VDE-28-*	28	401
GN 115.7-VDE-30-*	30	402
GN 115.7-VDE-32-*	32	403
GN 115.7-VDE-34-*	34	405
GN 115.7-VDE-36-*	36	403
GN 115.7-VDE-38-*	38	408
GN 115.7-VDE-40-*	40	411
GN 115.7-VDE-42-*	42	410
GN 115.7-VDE-45-*	45	403
GN 115.7-VDE-50-*	50	415

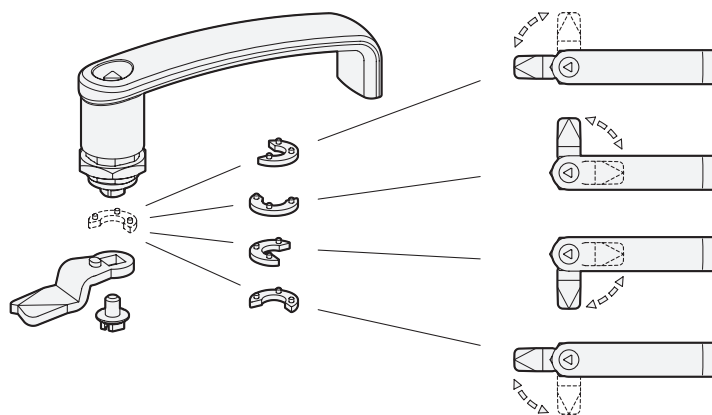
Váha pro typ SW

Technické a montážní pokyny

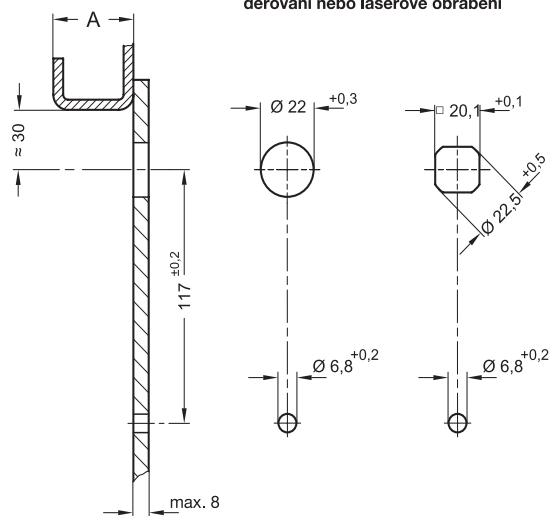
Podle podmínek pro instalaci se může rozpětí otočného pohybu 90° západky nastavovat pomocí členu typu zarážky, který lze připevnit ve čtyřech různých polohách.

Madla se západkou mohou být montovaná v jakékoliv poloze bez ohledu na směr otáčení a zavírání, rovněž se nemusí brát zřetel na stranu dveří. Nastavení rozsahu otáčení 90° lze následně posunout.

Na nákrese jsou znázorněny možnosti montáže madla v rozsahu otáčení 90°.



Rozteč montážních otvorů

Instalační otvory pro vrtání,
děrování nebo laserové obrábění

Pro účely instalace je nutno ve dveřích, krytu nebo poklopu vytvořit dva otvory podle jednoho ze dvou výkresů.

Pokud je západka (skříňkové madlo tvaru U s ramenem západky předpřipravené, lze je vsunout do otvoru zepředu. Úchytnou matici lze protlačit přes západku zezadu a v dané poloze přišroubovat. Druhý konec skříňkového madla tvaru U je zajištěn úchytným šroubem M6 (není součástí). Nakonec se oba prvky utáhnou.

Potřebné montážní otvory se v křídle dveří při sériové výrobě obvykle zhotovují pomocí vysekávacího stroje nebo laserového obráběcího stroje.

